

**ETAGERE DE STOCKAGE AUTOMATIQUE
POUR LA SOCIETE PIERRE MARTINET (38)**

MARCEAU, SPECIALISTE EN SYSTEMES DE MANUTENTION CONTINUE

Constructeur depuis 1946, Marceau maîtrise la mécanique et l'automatisme pour offrir une prestation complète à ses clients dans le domaine de la maintenance de palettes. Marceau s'adapte au cahier des charges, étudie la gestion des flux, fabrique et teste les machines dans ses locaux, réalise l'installation sur site et forme le personnel.

Forte d'une gamme standard complète, la société est aussi connue pour pouvoir répondre aux besoins spécifiques de ses clients.

Marceau est apprécié pour son savoir-faire, la qualité de son travail, sa réactivité et sa capacité à innover.

UN CLIENT EN QUETE D'EFFICACITE

Pierre Martinet, le « traiteur intraitable », leader incontesté sur le marché des salades qui produit chaque année plus de 65 000 tonnes de salades, a confié à Marceau la réalisation d'une étagère de stockage pour son usine de production située sur le site historique de l'entreprise à Saint Quentin Falavier (38).

Les apports de cette étagère de stockage sont multiples :

- Stockage d'un maximum de palettes sur un minimum de surface (stockage sur deux niveaux)
- Rangement des palettes par référence produit avec gestion d'un stock FIFO par référence.
- Meilleur contrôle des encours palettes
- Suppression des rangements aléatoires de palettes dans la zone tampon entre la production et les quais de chargement

UN OUTIL PERFORMANT POUR UN CLIENT « INTRAITABLE »

Pour répondre au mieux aux besoins des utilisateurs, Marceau a travaillé avec eux pour concevoir un système sur-mesure adapté à leur besoin.

Positionnée entre les sorties de lignes de production et les quais d'expédition cette étagère a deux fonctions principales :

- Assurer un stockage tampon en amont des expéditions.
- Permettre le classement des palettes par référence produit (taboulé, carotte, etc...) selon le principe d'un stock FIFO (Premier produit d'une référence introduit dans le stockage, premier produit évacué).

NOTA : Chaque travée (16 au total) constituant l'étagère peut être attribuée à une référence produit (attribution modifiable en fonction des besoins).

LE SAVOIR-FAIRE MARCEAU AU SERVICE DE L'AGROALIMENTAIRE

C'est au sein du bureau d'études mécanique Marceau que l'étagère de stockage a été conçue. D'une capacité de stockage de 360 palettes, sa solidité est assurée par une charpente métallique mécano-soudée étudiée, fabriquée et installée par les équipes MARCEAU. Composée de 16 travées réparties sur 2 niveaux (soit 8 travées par niveau), l'étagère supporte un ensemble de convoyeurs à rouleaux motorisés installés à 2200 mm du sol pour le niveau 1, les convoyeurs du niveau 0 étant posés sur le sol.

La dépose / reprise des palettes en entrée / sortie de chaque travée est assurée par cariste grâce à des gerbeurs autoporteurs.

UN CHALLENGE ALLIANT EXPERIENCE ET INNOVATION

Grâce à son savoir-faire dans les domaines de la mécanique et de l'automatisme et son expérience acquise auprès de ses clients des industries agroalimentaires, Marceau a pu répondre aux besoins spécifiques de la société Pierre Martinet.

La charpente mécano-soudée constituant l'étagère est entièrement étudiée, fabriquée et montée par les équipes MARCEAU.

Cette charpente permet de supporter les éléments du niveau 1, à savoir :

- les convoyeurs palettes qui composent les 8 travées
- les 190 palettes qui peuvent y être stockées

L'étude mécanique de la charpente a dû également tenir compte de l'intégration d'un réseau de sprinkler positionné sous la structure porteuse (voir photo n°8401 072 ci-jointe).

Chaque travée qui compose l'étagère de stockage peut être attribuée à une référence produit. L'attribution d'une travée à une référence produit est réalisée via une interface homme/machine (terminal de dialogue).

En sortie des lignes de production, les palettes sont évacuées vers un poste de reprise par gerbeur autoporté. Au niveau de ce poste de reprise (existant), Marceau a installé un lecteur code barre qui permet d'identifier les palettes selon des critères précis : référence, numéro de lot, DLC, nombre de colis, poids de la palette, heure, etc...

En fonction du résultat de la lecture code barre, le système de gestion Marceau indique, via des signaux lumineux, sur quelle travée la palette doit être déposée par le cariste (plusieurs travées peuvent être attribuées à une même référence produit).

Comme pour la dépose palette en entrée de l'étagère, chaque poste de reprise est équipé d'un voyant lumineux signalant aux opérateurs l'autorisation de reprendre la palette présente en bout de chaque travée.

L'autorisation de reprendre une palette est donnée en fonction d'une règle de gestion des FIFO (une seule palette d'une même référence produit peut être reprise en sortie).

A toutes les étapes du projet : études (mécaniques et électriques), fabrication, installation, mise en service, ainsi que lors des formations dispensées aux utilisateurs (personnels de maintenance et opérateurs), les sociétés Marceau et Pierre Martinet ont travaillé de concert pour permettre de mener à bien cette affaire en apportant une solution robuste, fiable et simple d'utilisation.

MARCEAU, LA MANUTENTION INTELLIGENTE

La société Marceau SAS a été fondée en 1946 avec, pour activité principale, la mécanique générale.

Au fil des années et des augmentations de capital, la société s'est dotée d'un bureau d'études mécanique et d'un bureau d'études électrique informatique-industrielle lui permettant ainsi de devenir concepteur-constructeur à part entière.

Trois générations plus tard et après la réalisation de challenges techniques importants, la société Marceau s'est spécialisée dans les systèmes de manutention continue pour charges isolées et est devenue une structure industrielle à rayonnement international dont l'exportation représente 40% du chiffre d'affaires.

Forte d'une gamme standard complète, la société MARCEAU est aussi connue pour pouvoir répondre aux besoins spécifiques de ses clients dans les domaines de l'agro-alimentaire, la chimie-pharmacie, la grande distribution, la logistique,....

Dirigée aujourd'hui par François et Jean-Pierre Marceau, la société Marceau poursuit son développement par la création de nouvelles solutions de manutention en adéquation avec les besoins clients.

REFERENCES CLIENTS

Amora, Baron Philippe de Rothschild, Bridor, Clauger, Danone, Henkel, Kermené, Lilly France, L'Oréal, Martinet, Nestlé Waters, Novartis, Sanofi Aventis, Senoble, Stef-Tfe, Système U, Veuve Clicquot Ponsardin

CONTACT TECHNIQUE

François MARCEAU, Romuald NICOLIER, 03.81.46.59.24

CONTACT PRESSE

Céline BAVEREL, 03.81.46.59.24

Communiqué de presse MARCEAU :

LISTE D'IMAGES ASSOCIEES

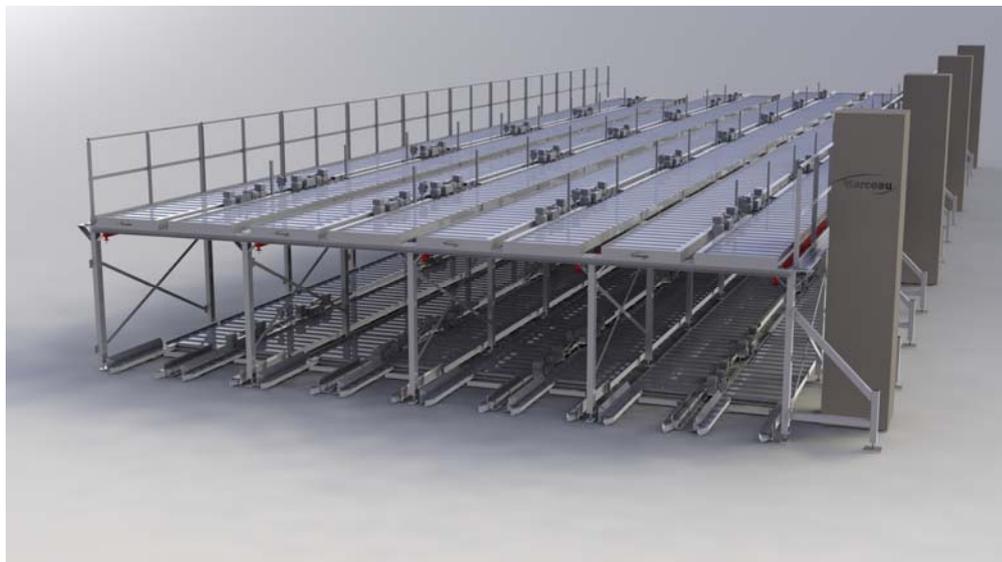


Photo : 8401 001
Légende : Etagère stockage automatique, version 3D phase de conception

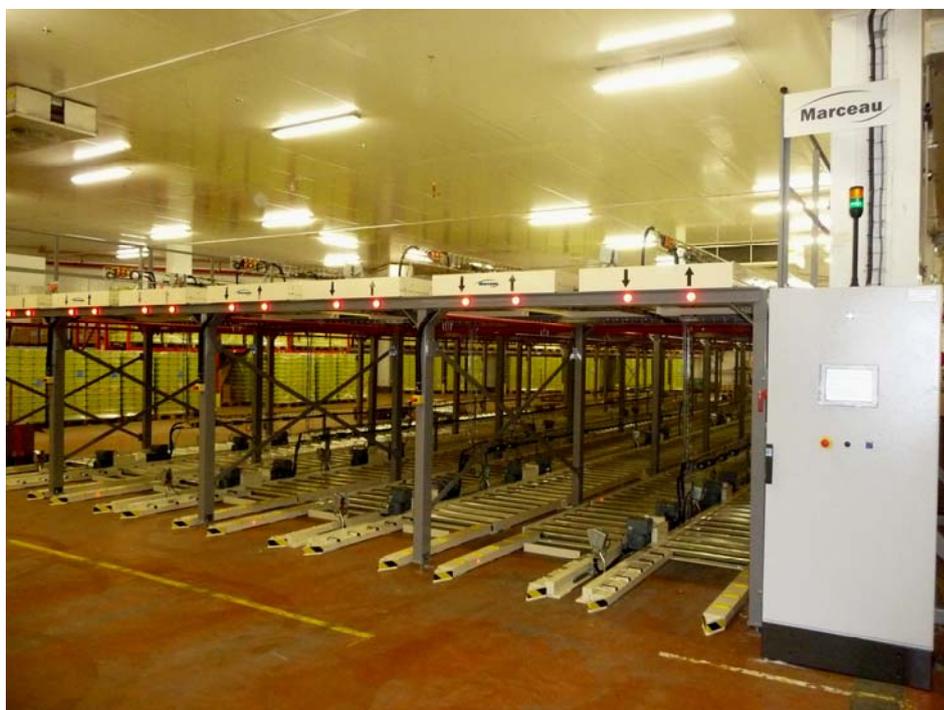


Photo : 8401 055
Légende : Convoyeurs faible hauteur niveau 0, phase de test



Photo : 8401 059
Légende : Etagère de stockage automatique en fonctionnement avec signaux lumineux



Photo : 8401 072
Légende : Charpente métallique avec sprinkler intégré



Photo : 8401 074
Légende : Etagère de stockage automatique, vue niveau 1



Photo : 8401 078
Légende : Etagère de stockage automatique, niveaux rez-de-chaussée et 1